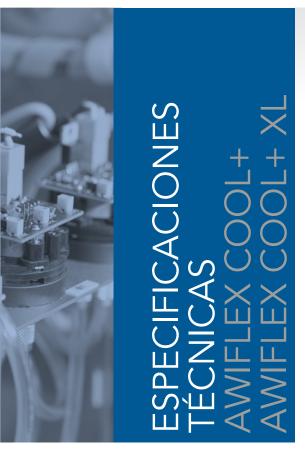
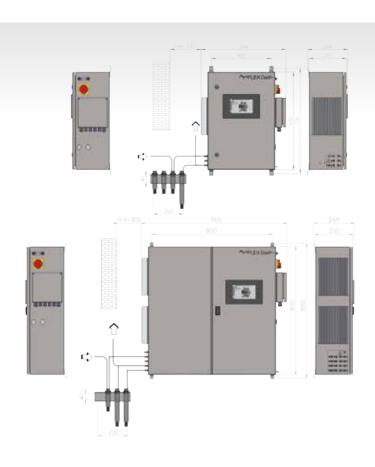




Representantes / Distribuidores Exclusivos

Buenos Aires, Argentina Tel.: (54 - 11) 5352-2500 Email: info@dastecsrl.com.ar Web: www.dastecsrl.com.ar





SISTEMAS DE ANÁLISIS DE GASES AWITE

DATOS GENERALES	AWIFLEX COOL+	AWIFLEX COOL+ XL			
Medidas de montaje (AxAxP)	564x700x268 965x890x269				
Peso	≤ 34 kg ≤ 72 kg				
CONDICIONES DE OPERACIÓN					
Temperatura ambiente	5 − 35 °C				
Humedad ambiente	0 – 80 % humedad del aire relativa				
Altura de colocación	≤ 2000 m Metros sobre el nivel del mar (msnm)				
Tipo de protección	IP 54				
Cable de aspiración largo	≤ 100 m				
Máx. Presión de entrada de gases	20 mbar rel. (facultativamente 400 mbar)				
Humedad relativa de los gases	≤ 100 %				
ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE					
Tensión de entrada nominal	100 – 240 VAC				
Rango de tensión de entrada	85 – 265 VAC (Derating < 90 VAC: 2,5 %/Kelvin)				
Rango de frecuencias	50 – 60 Hz				
Consumo de energía*	≤ 80 W	≤ 160 W			
Conector a red	24 VDC / 5 A	24 VDC / 10 A			
AwiProtect	Protección contra sobrecorriente, subtensión y sobretensión				
Filtro de línea					

valores posiblemente divergentes, ver placa de características sistema de análisis

SISTEMA DE SENSORES

SENSOR ¹		CIPIO DE MEDICIÓN	RANGO DE MEDICIÓN	REPETIBILIDAD ²	
Metano	Sensor infrarrojo de	con presión y temperatura	0 – 100 Vol%	± 0,2%	
Dióxido de carbono	doble haz	compensada	0 – 100 Vol%	± 0,2 %	
Oxígeno	elecroquímico	con presión compensada	0 – 25 Vol%	± 0,1%	
Oxígeno ^{3,4}	paramagnético	con presión compensada	0 – 25 Vol%	± 0,1%	
Ácido sulfhídrico	elecroquímico	con presión compensada	0 – 20 ppm	± 2,5%	
			0 – 200 ppm	± 1,0 %	
			0 – 1.500 ppm	± 1,0 %	
			0 – 3.000 ppm	± 1,0%	
			0 – 5.000 ppm	± 1,0%	
			0 – 20.000 ppm ⁵	± 1,0 %	
			0 – 50.000 ppm ⁵	± 1,0 %	
Hidrógeno	elecroquímico	con presión compensada	0 – 2.000 ppm	± 1,0 %	
			0 – 5.000 ppm	± 1,0 %	
			0 – 10.000 ppm	± 1,0%	
			0 – 20.000 ppm	± 1,0%	
			0 – 50.000 ppm	± 1,0 %	
			0 – 100 Vol% ⁵	± 1,0%	

¹se puede configurar y ampliar individualmente²desde el valor final del rango de medición³Sistema de análisis de procesos Awite AwiFLEX Cool+ XL

⁴A petición ⁵Con dilución y sólo en combinación con una autocalibración

CONEXIÓN AL PROCESO		CARACTERÍSTICAS I	DE SOFTWARE			
Racor roscado para manguera de acero noble 4/6 mm	estándard	Visualización de la evolución de los en forma de gráfico/de tabla		fico/de tabla		
Racor roscado de acero noble 6 mm tubo VA	facultativo	valores de medición				
Racor roscado para manguera de acero noble 1/8"/1/4"	facultativo	Memorización de dat	tos infinitos	Tarjeta 4GB mic	roSD	
Racor roscado, acero noble 1/4" tubo VA	facultativo	INTERFACES DE DA	TOS			
CANTIDAD DE PUNTOS DE MEDICIÓN		Error colectivo	sin potencial		1 x relé,	
AwiFLEX Cool+	1-4				(Uout: máx. 250V	
AwiFLEX Cool+ XL	1-9				AC/DC @ 6A)	
Conmutación externa de los puntos de medición AwiSamplex para otros puntos de medición		Salidas de alarma (facultativo)	sin potencial		n x relés (Uout: máx. 250V AC/DC @ 6A)	
Conexión para conducir el aire de escape hacia fuera o reconducir el gas de medición hacia la línea de proceso (presión relativa < 20 mbar)		Salidas analógicas 4 – 20 mA (facultativo)	Salida analógica		Borne de ejecución	
Conexión para eliminar el condensado en recipientes de condensado incluídos en el paquete de suministro		Ethernet (facultativo)	Ethernet/IP – I/O Adapter (slave) PROFINET – I/O Device (slave)) Casquillo 1 x RJ45	
NÚMERO MÁXIMO DE MEDICIONES DIARIAS	F0 .:	(Idealtative)	Modbus TCP Sla	, ,		
AwiFLEX Cool+	50, continuo	Pr	ProcessView	ProcessView		
AwiFLEX Cool+ XL	50, continuo		AwiView TCP Socket			
EQUIPOS DE SEGURIDAD			VNC			
Sensor de agua		RS232 / RS485	Maallana DTII Cla		C: 1 N412	
	Sensor de presión		Modbus RTU Slave		Casquillo 1 x M12	
Supervisión de fugas interna (CH ₄) mediante mediciones de concentración interior del aparato*		(facultativo) Profibus DP Slave			Casquillo 2 x M12	
Detección de sobrecargas automática y desconexió canales de medición para conservar los sensores	n temporal de los	(facultativo) USB			1 x tipo A	
Supervisión de temperaturas en el interior		(facultativo)				
Sensor de advertencia de gases para el interior del aparato $\frac{\text{AwiFLEX Cool}}{\text{Cool}} + \frac{\text{XL}}{\text{Cool}}$	facultativo	Otros protocolos de	transmisión e interf	aces a petición		
TRATAMIENTO DE GASES		CERTIFICACIÓN NRTL TÜV SÜD Mark (UL / CSA 61010-1)				
Filtro de gases)		
Regulador de precisión de presión de gases	facultativo	Certificado nº. U813	1083160001			
Separador de condensados	lacuitativo	OPCIONES				
Refrigerador de gas AwiCool				16 ./	17.	
Otros tramos de regulación de presión	facultativo	AwiDESULF paquete combinado para la desulfuración microbiológica incl. Compresor, válvulas de conexión y salida de regulación			lógica	
SPS	iacuitativo	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Módulo electrónico AwiCore	ampliable	Regulador Fuzzy para controlar las válvulas, ventiladores etc Integración de un sistema de sensores externo de manera analógica y digital, p.ej. para temperatura, presión, Caudal de gas y humedad relativa				
	апрпаые					
EXTRACCIÓN DE GAS		Cálculo del valor energ			ción de humedad etc	
Válvulas de análisis encapsuladas		Función de calibración		Ŧ - ·		
Bomba de membrana de larga vida útil		Acceso remoto al anális				
VISUALIZACIÓN Y MANEJO Panel-PC	7" TFT Touch	Supervisión de las bombas de gas de medición con conmutación a bombas redundantes				
	Panel 800x480	Determinación del rango de medición automático para aumentar la exactitud de medición				
*Volumen y tipo de supervisión variables de acuerdo con		medición				

Control del análisis de gases de controles superiores

evaluación de riesgos de los aparatos



Representantes / Distribuidores Exclusivos

Buenos Aires, Argentina Tel.: (54 - 11) 5352-2500 Email: info@dastecsrl.com.ar Web: www.dastecsrl.com.ar



INFO@AWITE.COM | WWW.AWITE.COM



Modificaciones técnicas reservadas (versión 10.1)